

初夏の

2018 蔵だより



北海道の酒蔵、日本の酒蔵の酒を飲みくらべて、味わう、見つける初夏の日本酒新コースです。

北酒販

全国厳選地酒頒布会

受注締切日 平成30年4月18日(水)
詳細及びお申し込みに関しては裏面をご覧ください。



Aコース【北海道150年旨い酒】3,200円(税込み) ※各月、3種類のお酒(300ml)を2本ずつ、合計6本をお届け。

<p>5月</p>  <p>1 北海道 高砂酒造株式会社 高砂 純米酒 風のささやき……………辛口</p> <p>2 北海道 有限会社二世古酒造 二世古 NISEKO 純米酒……………やや辛口</p> <p>3 北海道 金滴酒造株式会社 金滴 純米吟醸 杜氏の夢呑……………やや辛口</p>	<p>6月</p>  <p>7 北海道 日本清酒株式会社 千歳鶴 純米 丹頂鶴……………やや辛口</p> <p>8 北海道 合同酒精株式会社 大雪乃蔵 純米吟醸生貯蔵酒……………辛口</p> <p>9 北海道 福司酒造株式会社 福司 純米酒……………やや辛口</p>	<p>7月</p>  <p>13 北海道 小林酒造株式会社 鳳紋 北の錦 本醸造……………やや甘口</p> <p>14 北海道 田中酒造株式会社 宝川 純米酒……………やや辛口</p> <p>15 北海道 男山株式会社 男山 特別本醸造……………やや辛口</p>
---	---	--

Bコース【厳選旨い酒】3,000円(税込み) ※各月、3種類のお酒(300ml)を2本ずつ、合計6本をお届け。

<p>5月</p>  <p>4 秋田県 秋田酒類製造株式会社 高清水 しみずの舞吟醸酒……………やや辛口</p> <p>5 東京都 田村酒造場 嘉泉 特別本醸造 幻の酒……………やや辛口</p> <p>6 新潟県 吉乃川株式会社 吉乃川 越後純米……………やや辛口</p>	<p>6月</p>  <p>10 長野県 EH 酒造株式会社 酔園 信濃の国 辛口純米……………辛口</p> <p>11 広島県 株式会社酔心山根本店 酔心 純米酒……………やや辛口</p> <p>12 香川県 綾菊酒造株式会社 綾菊 山麩仕込純米酒 よいまい……………やや辛口</p>	<p>7月</p>  <p>16 新潟県 下越酒造株式会社 ほまれ麒麟 特別純米 生貯蔵酒……………辛口</p> <p>17 青森県 桃川株式会社 桃川 吟醸純米酒……………やや辛口</p> <p>18 秋田県 秋田銘醸株式会社 美酒爛漫 濃醇な純米酒……………やや辛口</p>
--	---	--

Vコース【バラエティ】3,100円(税込み) ※A・Bコースの各月のお酒(300ml)を1本ずつ、合計6本をお届け。

<p>5月</p>  <p>1 北海道 高砂酒造株式会社 高砂 純米酒 風のささやき</p> <p>2 北海道 有限会社二世古酒造 二世古 NISEKO 純米酒</p> <p>3 北海道 金滴酒造株式会社 金滴 純米吟醸 杜氏の夢呑</p> <p>4 秋田県 秋田酒類製造株式会社 高清水 しみずの舞吟醸酒</p> <p>5 東京都 田村酒造場 嘉泉 特別本醸造 幻の酒</p> <p>6 新潟県 吉乃川株式会社 吉乃川 越後純米</p>	<p>6月</p>  <p>7 北海道 日本清酒株式会社 千歳鶴 純米 丹頂鶴</p> <p>8 北海道 合同酒精株式会社 大雪乃蔵 純米吟醸生貯蔵酒</p> <p>9 北海道 福司酒造株式会社 福司 純米酒</p> <p>10 長野県 EH 酒造株式会社 酔園 信濃の国 辛口純米</p> <p>11 広島県 株式会社酔心山根本店 酔心 純米酒</p> <p>12 香川県 綾菊酒造株式会社 綾菊 山麩仕込純米酒 よいまい</p>	<p>7月</p>  <p>13 北海道 小林酒造株式会社 鳳紋 北の錦 本醸造</p> <p>14 北海道 田中酒造株式会社 宝川 純米酒</p> <p>15 北海道 男山株式会社 男山 特別本醸造</p> <p>16 新潟県 下越酒造株式会社 ほまれ麒麟 特別純米 生貯蔵酒</p> <p>17 青森県 桃川株式会社 桃川 吟醸純米酒</p> <p>18 秋田県 秋田銘醸株式会社 美酒爛漫 濃醇な純米酒</p>
---	--	---

※パッケージは予告なく変更になる場合がございます。

A 北海道150年旨い酒

コース

5月

6月

7月

1 北海道 高砂酒造株式会社

高砂 純米酒 風のささやき

■容量/300ml ■アルコール度数/14度以上15度未満 ■日本酒度/+3.0 ■酸度/1.5 ■辛口 ■精米歩合/60% ■主要原料米/吟風(旭川)
旭川市西神楽の農業集団「夢民村」と共同で造り上げた純米酒。酒造好適米「吟風」を使用し、風のささやくような爽やかな味わいの辛口酒です。

2 北海道 有限会社二世古酒造

二世古 NISEKO 純米酒

■容量/300ml ■アルコール度数/15.5度 ■日本酒度/+3.0 ■酸度/1.5 ■やや辛口 ■精米歩合/60% ■主要原料米/酒造好適米 きたしずく100%
酒造好適米きたしずく100%使用。やや辛口で喉ごしスッキリとした味わいです。

3 北海道 金滴酒造株式会社

金滴 純米吟醸 杜氏の夢香

■容量/300ml ■アルコール度数/15度以上16度未満 ■日本酒度/+3.0 ■酸度/1.4 ■やや辛口 ■精米歩合/60% ■主要原料米/北海道産
北海道産酒造好適米を100%使用。豊かな旨味とふくよかなコクを備えた、ドライな印象の純米吟醸酒。

7 北海道 日本清酒株式会社

千歳鶴 純米 丹頂鶴

■容量/300ml ■アルコール度数/13度以上14度未満 ■日本酒度/+5.0 ■酸度/1.3 ■やや辛口 ■精米歩合/65% ■主要原料米/北海道産酒造好適米
北海道産酒造好適米と米麹と雪清水で仕込んだ純米酒です。米の旨味を生かし、コクのある味わいと喉越しの良い純米酒です。

8 北海道 合同酒精株式会社

大雪乃蔵 純米吟醸生貯蔵酒

■容量/300ml ■アルコール度数/13度以上14度未満 ■日本酒度/+2.0 ■酸度/1.4 ■辛口 ■精米歩合/55% ■主要原料米/北海道産米 全量使用
北海道産米を精米歩合55%まで磨き、低温で丁寧に醸した純米吟醸生貯蔵酒。立ち上がる華やかな香りとふくよかな旨味です。

9 北海道 福司酒造株式会社

福司 純米酒

■容量/300ml ■アルコール度数/14度 ■日本酒度/+3.0 ■酸度/1.5 ■やや辛口 ■精米歩合/60% ■主要原料米/北海道産吟風
北海道産の酒造好適米の中でも味わい豊かな吟風で醸しました。芳醇な純米系の中でも喉ごしスッキリとした味わいで、様々な食材にあわせやすい食中酒向きの純米酒です。

13 北海道 小林酒造株式会社

鳳紋 北の錦 本醸造

■容量/300ml ■アルコール度数/15度 ■日本酒度/±0 ■酸度/1.8 ■やや甘口 ■精米歩合/70% ■主要原料米/北海道
全量北海道産米を使用する小林酒造の看板商品。軽快な口当たりと、やや甘口の味わいとなっており冷やからお燗まで、味わい重視の本醸造の日本酒です。

14 北海道 田中酒造株式会社

宝川 純米酒

■容量/300ml ■アルコール度数/14度 ■日本酒度/+3.0 ■酸度/1.6 ■やや辛口 ■精米歩合/70% ■主要原料米/北海道産酒造好適米100%
北海道産米を100%使用した、すっきりとした味わいの純米酒。

15 北海道 男山株式会社

男山 特別本醸造

■容量/300ml ■アルコール度数/16度 ■日本酒度/+3.0 ■酸度/1.3 ■やや辛口 ■精米歩合/60% ■主要原料米/北海道産吟風
北海道産酒造好適米と大雪山系の万年雪に発する伏流水を使用して仕込んだ、米の旨みを十分に引き出したスッキリとしたやや辛口の飲み飽きしない本醸造酒です。

B 厳選旨い酒

コース

5月

6月

7月

4 秋田県 秋田酒類製造株式会社

高清水 しみずの舞吟醸酒

■容量/300ml ■アルコール度数/15.5度 ■日本酒度/+4.0 ■酸度/1.2 ■やや辛口 ■精米歩合/45% ■主要原料米/秋田酒こまち(秋田県)
すっきりと軽やかな吟醸酒の口当たりはそのままに、さらに香り高く、なめらかに。豊かなふくらみと厚みが芳醇でやわらかな吟醸酒に仕上げました。

5 東京都 田村酒造場

嘉泉 特別本醸造 幻の酒

■容量/300ml ■アルコール度数/15度以上16度未満 ■日本酒度/+1.0 ■酸度/1.5 ■やや辛口 ■精米歩合/60% ■主要原料米/あけぼの(岡山県)
味わいがあり、冷やでもお燗でも美味しく召し上がれます。岡山県産あけぼのを使用。

6 新潟県 吉乃川株式会社

吉乃川 越後純米

■容量/300ml ■アルコール度数/13度 ■日本酒度/+2.0 ■酸度/1.1 ■やや辛口 ■精米歩合/65% ■主要原料米/新潟県産五百万石
高精白の新潟県産米を原料に豊かな自然の恵みと越後杜氏の技で醸し出す純米酒。アルコール度数を抑えたからやかな味わいと、なめらかなお米の風味が織りなす優しいバランスが特徴です。

10 長野県 EH酒造株式会社

酔園 信濃の国 辛口純米

■容量/300ml ■アルコール度数/15度 ■日本酒度/+4.0 ■酸度/1.5 ■辛口 ■精米歩合/60% ■主要原料米/長野県産米
信州安曇野の恵まれた気候風土の中で醸す純米酒。純米酒ならではの旨み・コクが生きた辛口のお酒です。

11 広島県 株式会社酔心山根本店

酔心 純米酒

■容量/300ml ■アルコール度数/15度 ■日本酒度/+3.0 ■酸度/1.8 ■やや辛口 ■精米歩合/65% ■主要原料米/広島県産米100%
広島県産米を100%使用して醸した純米酒。軟水の名水仕込みで、穏やかな香りと、柔らかな旨味が特徴です。

12 香川県 綾菊酒造株式会社

綾菊 山麩仕込純米酒 よいまい

■容量/300ml ■アルコール度数/15度 ■日本酒度/+4.0 ■酸度/1.8 ■やや辛口 ■精米歩合/65% ■主要原料米/香川県産さぬきよいまい
「オオセト」を母、「山田錦」を父に持つ讃岐の誇る品種、香川県産酒米「さぬきよいまい」100%使用。この酒米を使って作られる日本酒は、オオセトのキレの良さや山田錦のふくらみのある味わいが特徴です。それを昔ながらの手法、山麩仕込みにより米の旨みや風味を十分に引き出しております。爽やかな中にも豊かな広がりを味わってください。

16 新潟県 下越酒造株式会社

ほまれ麒麟 特別純米 生貯蔵酒

■容量/300ml ■アルコール度数/15度 ■日本酒度/+4.0 ■酸度/1.4 ■辛口 ■精米歩合/60% ■主要原料米/新潟産米
華やかな芳香に、スッキリとした爽快な酸味のある飲み口の辛口の特別純米の生貯蔵酒です。

17 青森県 桃川株式会社

桃川 吟醸純米酒

■容量/300ml ■アルコール度数/15度以上16度未満 ■日本酒度/+2.0 ■酸度/1.4 ■やや辛口 ■精米歩合/60% ■主要原料米/五百万石・まっしぐら
青森県産酵母と奥入瀬川水系の軟水の仕込み水で醸した吟醸純米酒。馥郁たる香りと爽やかな飲み応えのある桃川杜氏会心の逸品です。

18 秋田県 秋田銘醸株式会社

美酒爛漫 濃醇な純米酒

■容量/300ml ■アルコール度数/17.7度 ■日本酒度/+1.0 ■酸度/1.6 ■やや辛口 ■精米歩合/65% ■主要原料米/あきたこまち100%
米の旨味を十分に引き出した濃醇なコクと新鮮で爽やかな酸味が特徴です。酒本来の旨さを探求して醸された『美酒爛漫』の濃醇な純米酒です。

会費毎月

Aコース【北海道150年旨い酒】3,200円(税込み)×3回

Bコース【厳選旨い酒】3,000円(税込み)×3回

Vコース【バラエティ】3,100円(税込み)×3回

※A・Bコースの各月のお酒(300ml)を1本ずつ、合計6本をお届け。

- 頒布期間 / 平成30年5月より7月まで、3回お届けいたします。
- 受注締切日 / 平成30年4月18日(水)
- お届け方法 / 毎月中旬頃、お申し込みいただいた取り扱い店より、お届けいたします。
- お支払い方法 / 頒布品を受け取りの際、その月の会費をお支払いください。

お申し込み・お問い合わせは

※お申し込み方法については、上記取り扱い店にお問い合わせください。

2018年 全国厳選地酒頒布会 申込書(北酒販控) 月 日

■ お名前 _____ ■ TEL () - _____

■ ご住所 _____

■ お申し込みコース・口数 Aコース Bコース Vコース ■ お申し込み取扱い店 _____

2018年 全国厳選地酒頒布会 申込書(酒販店様控) 月 日

■ お名前 _____ ■ TEL () - _____

■ ご住所 _____

■ お申し込みコース・口数 Aコース Bコース Vコース ■ お申し込み取扱い店 _____